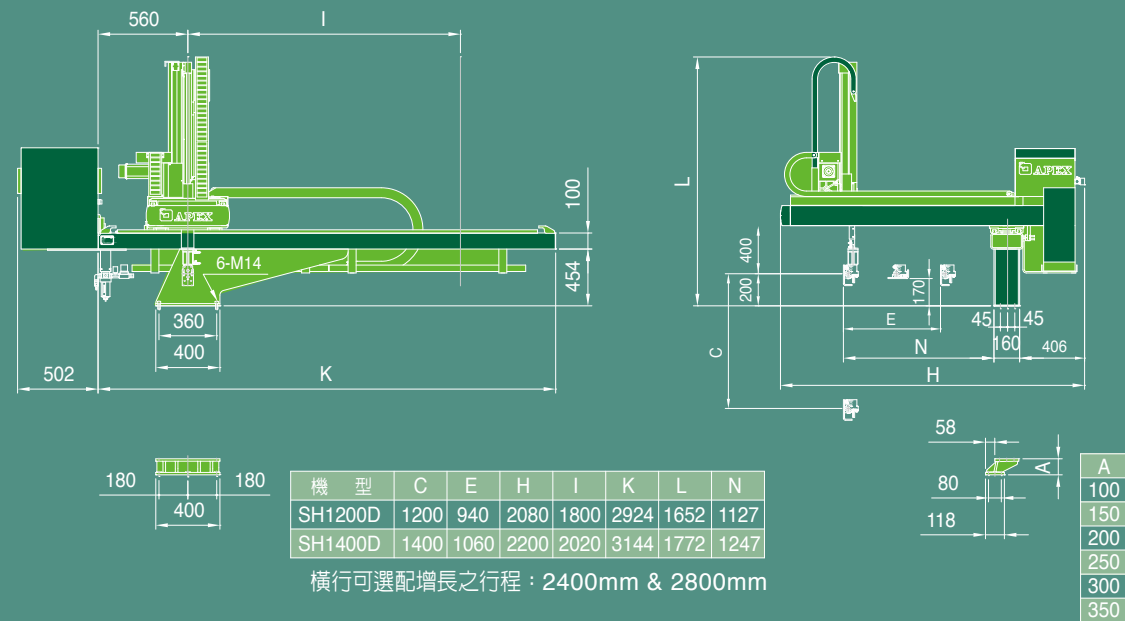
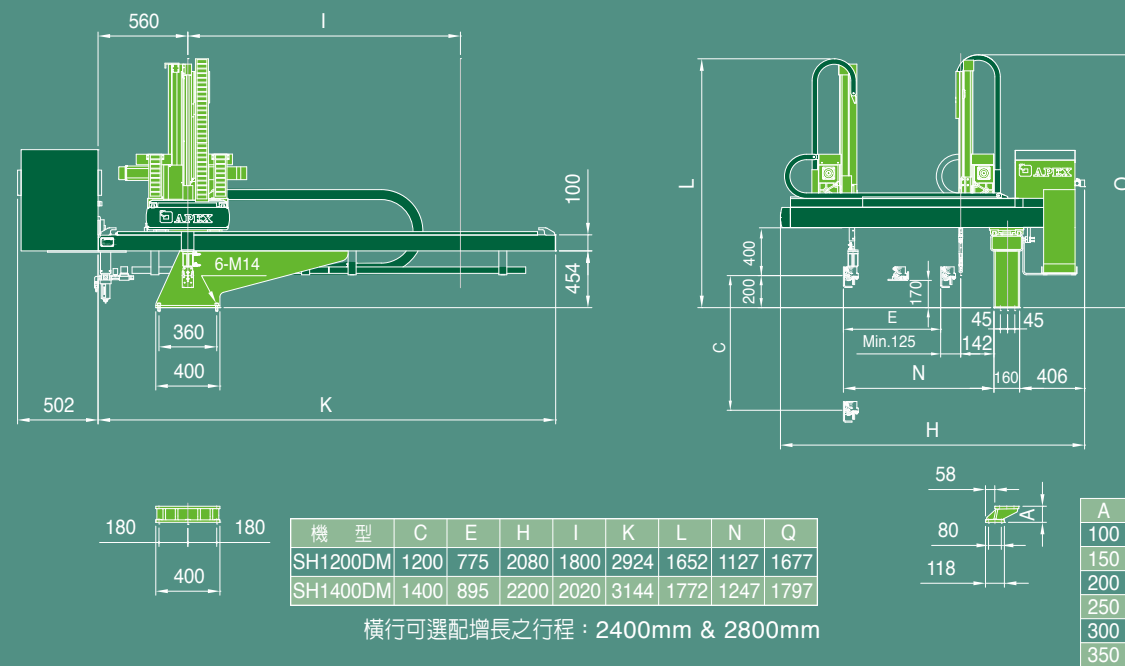


機械規格

SH1200D~SH1400D



SH1200DM~SH1400DM



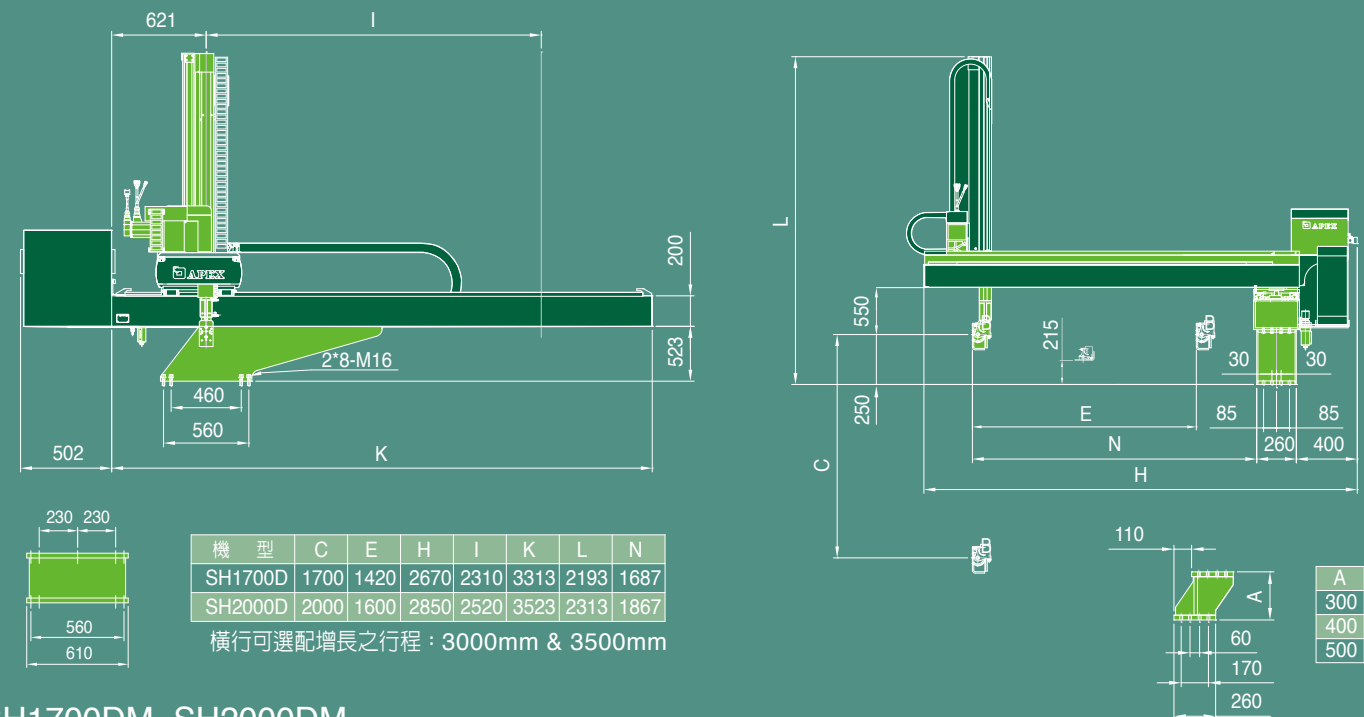
技術規格

機型	軸行程 (mm)					最大取重 (Kgs)	淨重 (Kgs)	使用空氣壓力	
	引拔		上下		橫行 (I)				
	主臂 (E)	副臂	主臂 (C)	副臂					
SH1200D	雙截單臂	940	-	1200	-	1800	12	475	5 kg/cm ²
SH1400D	雙截單臂	1060	-	1400	-	2020	12	500	
SH1200DM	雙截雙臂	775	775	1200	1250	1800	12	500	
SH1400DM	雙截雙臂	895	895	1400	1450	2020	12	525	

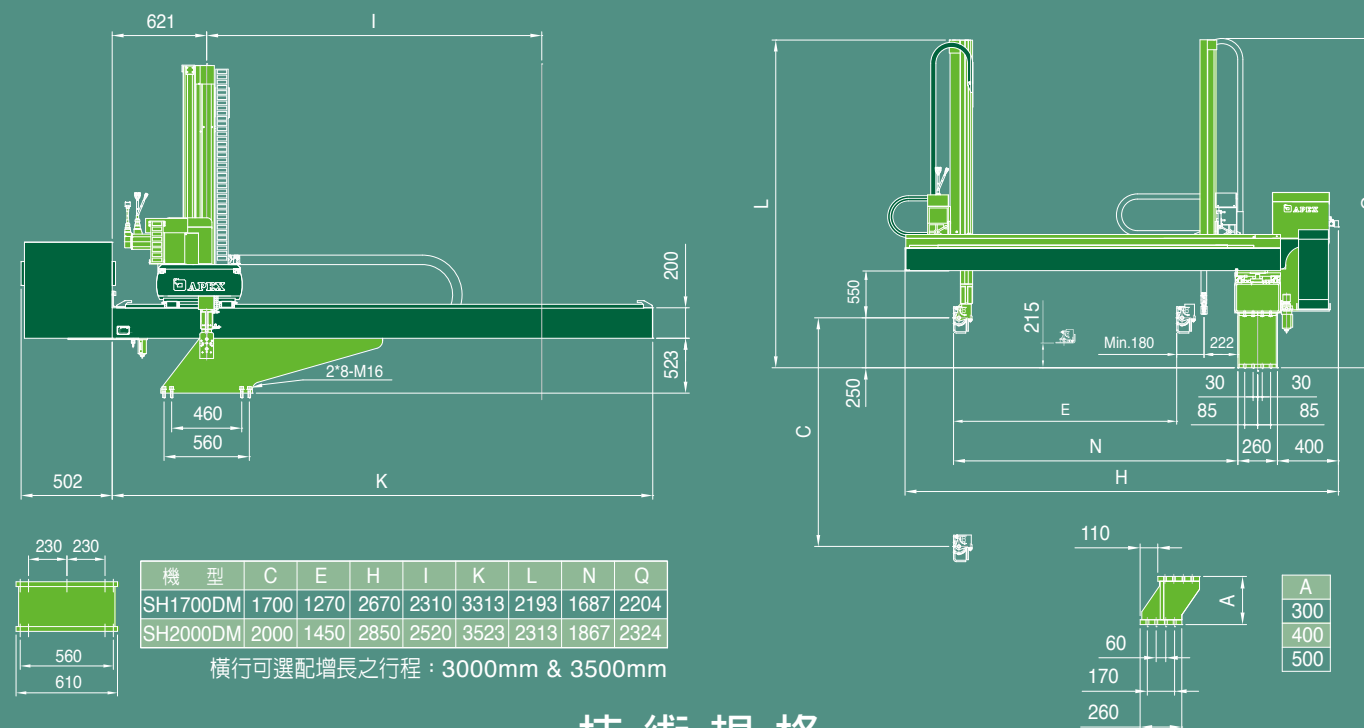
使用電壓：AC 220V 3相

SH1700D~SH2000D

機械規格



SH1700DM~SH2000DM



技術規格

機型	雙截	軸行程 (mm)					最大取重 (Kgs)	淨重 (Kgs)	使用空氣壓力
		引拔		上下		橫行 (I)			
		主臂 (E)	副臂	主臂 (C)	副臂				
SH1700D	雙截單臂	1420	-	1700	-	2310	30	890	5 kg/cm ²
SH2000D	雙截單臂	1600	-	2000	-	2520	30	920	
SH1700DM	雙截雙臂	1270	1270	1700	1750	2310	30	920	
SH2000DM	雙截雙臂	1450	1450	2000	2050	2520	30	950	

使用電壓：AC 220V 3相



APEX DYNAMICS, INC.

407台中市西屯區科園3路10號
Tel: 886-(04)23550219
Fax: 886-(04)23550218
E-mail: sales@apexrobot.com
Website: //www.apexrobot.com

DESIGNED BY SINCERE 886-42472209 2012.02



CNC ROBOT



APEX DYNAMICS, INC.

SH系列



SH系列 射出專用

六軸伺服驅動CNC機器人

- 鋁擠框型設計更加強化X軸的結構，可助吸收各軸高速運動下的衝量，充分降低取出的震幅。
- 六軸可同動的CNC控制方式，配合雙截式機構可使取出速度倍數提昇，大幅提高射出機的生效能。
- 超越傳統取出機的定位精度在±0.1mm以內，完美的運動重現性與靈活操控性，於取出前、後可搭配各種週邊自動化設備的系統連結，可構成隨機無人化的境界。
- 完全由手控器數位化調整X、Y、Z各軸行程，配合治具校模每種生產模具只需校模一次，下次上模完全免設定，直接模組對應即可，大大提昇人員的作業效率與安全性。



NEW

取出自動化的最新詮釋



SH-XXXXDM
雙截雙臂



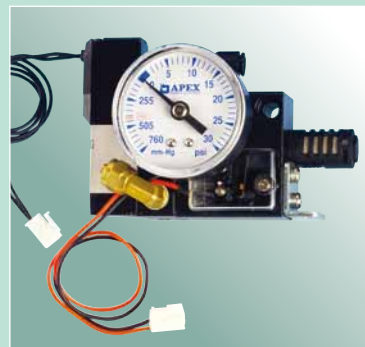
SH-XXXXD
雙截單臂



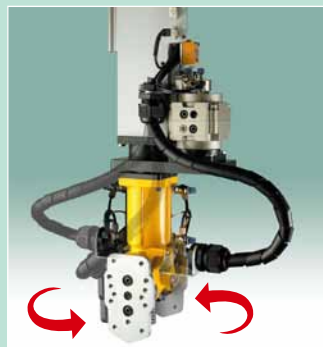
選配伺服手臂迴轉缸



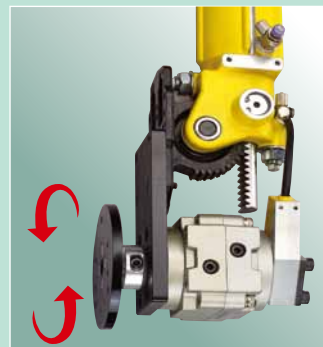
標準吸盤組與選配的快速換治具 (QR)



選配的真空發生器組



選配氣壓式手臂迴轉缸



選配氣壓式治具迴轉缸



選配的介面接頭符合SPI (美規) 與 EUROMAP (歐規)

靈活的應用功能：

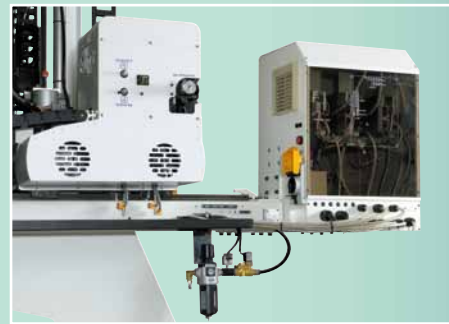
備有12個預留輸出與14個預留輸入的接點，可外接各種週邊設備規劃出各種有效的系統自動化工程。

- **成品取出：**
 - a) 可擬人化取出，進行較高難度的取出動作，如：雙倒勾、曲線、連續路徑的取出。
 - b) 簡化治具難度與製作成本。
- **排列堆疊：**

可進行型外九種成品取出置放（排列加堆疊）與100點的任意置放成品。
- **埋入功能：**

可規劃九種不同形狀物件進行模內埋入功能。
- **外接二次作業系統：**

如輸送帶、包裝箱、剪斷裝置、電子秤、自動倉儲、震動給料系統。
- **多樣化的品檢功能：**
 - a) 不良品選別：當接到射出機的不良品訊號時，可設定將不良品取出後另行置放於指定區域。
 - b) 抽樣品檢：可於程式中將抽檢的成品置放於待檢區（如100模抽樣1模）
 - c) 外接計量品檢器：如配合精密電子秤，可將成品取出後，先行置放於計量器上，以每一模的成品重量數值輸出來判別良品或不良品，若為不良品則放不良品區。
 - d) 計數功能：成品計數設定在標準設定的生產數量中，任何不良品不會列入成品的計數。



隨機側掛式的CNC控制主箱，採用六個驅動器個別控制六軸AC伺服馬達。

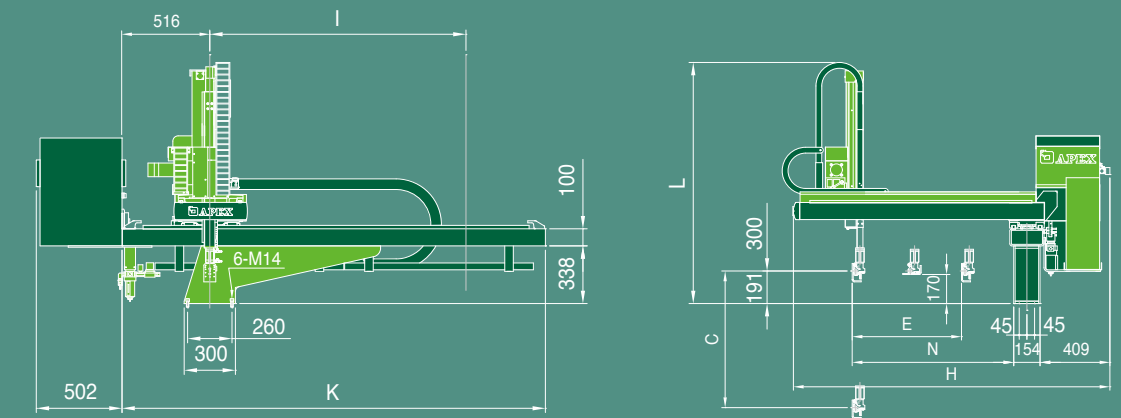


觸控式螢幕的手控器

- 採用8吋觸控式螢幕，AMD 500MHz CPU，DDR 512M 記憶體，使用Window CE 系統及隨機配備512M CF 記憶卡。
- 採用圖控式操作，使操作者更容易上手。所有程式均儲存在CF卡上，更新系統程式或下載教導程式，可直接在PC上更新或下載，比以往要更換EPROM 或 DOWNLOAD 程式更為方便更為迅速。
- 多國語言版本，可任意切換使用。
- 超大的記憶容量，教導程式最多可儲存1萬組，一組程式可教導至500個步驟，並可使用隨身碟下載或上傳至PC。

機械規格

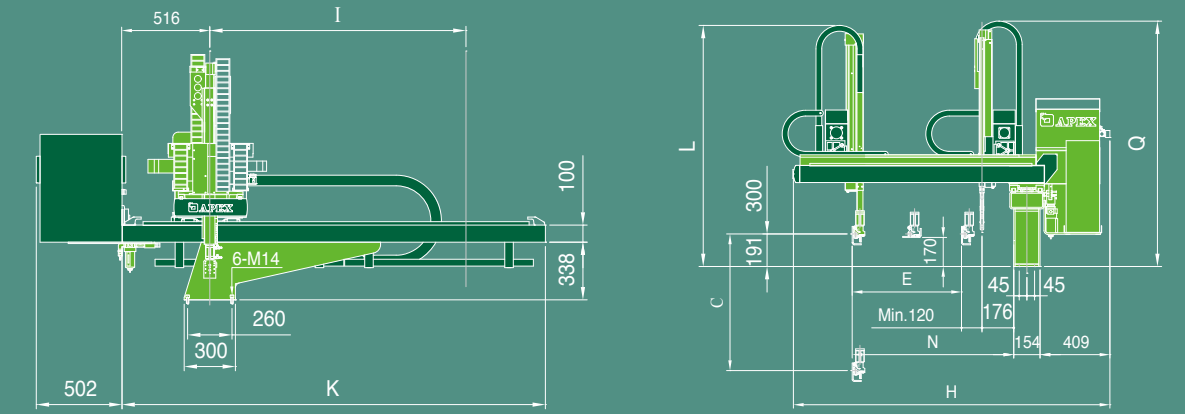
SH800D~SH1000D



機型	C	E	H	I	K	L	N
SH800D	800	520	1620	1320	2310	1280	706
SH1000D	1000	700	1800	1560	2550	1380	886

橫行可選配增長之行程：1850mm & 2150mm

SH800DM~SH1000DM



機型	C	E	H	I	K	L	N	Q
SH800DM	800	395	1620	1320	2310	1280	706	1360
SH1000DM	1000	575	1800	1560	2550	1380	886	1420

橫行可選配增長之行程：1850mm & 2150mm

技術規格

機型	雙截單臂	雙截雙臂	軸行程 (mm)			最大取重 (Kgs)	淨重 (Kgs)	使用空氣壓力	
			引拔	上下	橫行				
SH800D	雙截單臂	520	-	800	-	1320	6	400	5 kg/cm ²
SH1000D	雙截單臂	700	-	1000	-	1560	6	425	
SH800DM	雙截雙臂	395	395	800	850	1320	6	425	
SH1000DM	雙截雙臂	575	575	1000	1050	1560	6	450	

使用電壓：AC 220V 3相