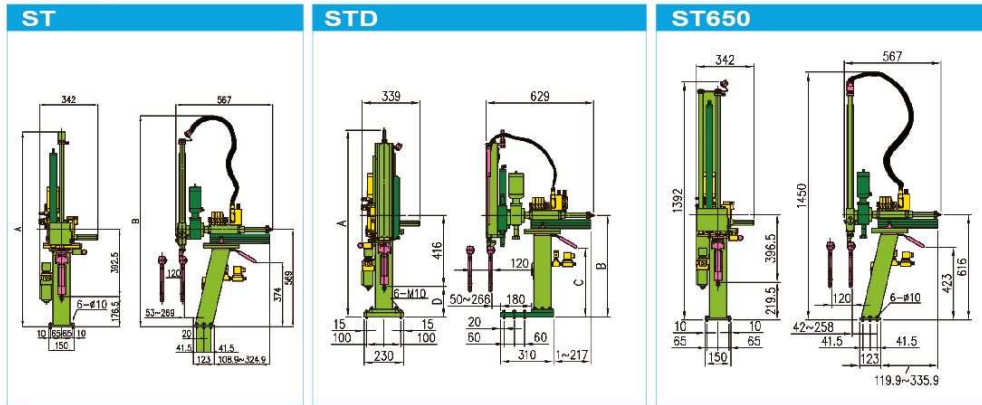
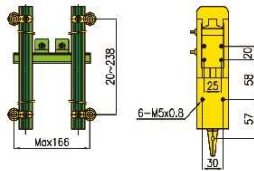


機械規格



Model No.	A	B
ST450/STV450	1142	1236
ST550/STV550	1242	1336



Model No.	A	B	C	D
ST550D/STV550D	1094	596	403	180
ST650D/STV650D	1194	646	453	230
ST750D/STV750D	1294	696	503	280
ST850D/STV850D	1394	746	553	330
ST950D/STV950D	1494	796	603	380

技術規格

機 型	循環週期(秒)		適用射出機 (噸)	手臂行程 (mm)	淨 重 (公斤)	空 氣 消耗量 NL/Cycle
	取 出	全 週				
ST450 旋臂單截	0.7	3.4	25~125	450	3.9	12
STV450 旋臂單截全功能						
ST550 旋臂單截	0.7	3.7	60~150	550	4.0	14
ST550D 旋臂雙截						
STV550 旋臂單截全功能	0.5	3.5			4.9	9.5
STV550D 旋臂雙截全功能						
ST650 旋臂單截	1.2	4.2	125~250	650	4.4	16.5
ST650D 旋臂雙截						
STV650 旋臂單截全功能	0.6	3.6			5.3	10.5
STV650D 旋臂雙截全功能						
ST750D 旋臂雙截	0.8	3.8	200~350	750	4.5	21.5
STV750D 旋臂雙截全功能						
ST850D 旋臂雙截	1.0	4.0	300~450	850	5.4	15.5
STV850D 旋臂雙截全功能						
ST950D 旋臂雙截	1.2	4.2	400~700	950	5.5	11.5
STV950D 旋臂雙截全功能						
					5.6	16.5
					5.7	12.5
					5.8	17.5
					5.9	13.5
					6.0	18.5

說明：1. STV系列(即全功能型)附真空發生器及可調式吸盤組合 2. 主臂旋轉角度：45°~90°(可調) 3. 夾具倒角角度：80°~100°(可調)
4. 空氣工作壓力：4~6 kg/cm² 5. 電力消耗量：約40VA 6. 有效荷重：3kg 7. 引拔行程：120mm 8. 使用電壓：單相 220V 50/60 HZ 1A

 台灣精銳科技股份有限公司
台中市西屯區科園三路10號
Tel: 04-23550219
Fax: 04-23550218
E-mail: sales@apexrobot.com
Website: http://www.apexrobot.com

PHOTO: DESIGN BY SINCEPHE INC. TEL: 886-4-22692838



台灣精銳科技股份有限公司



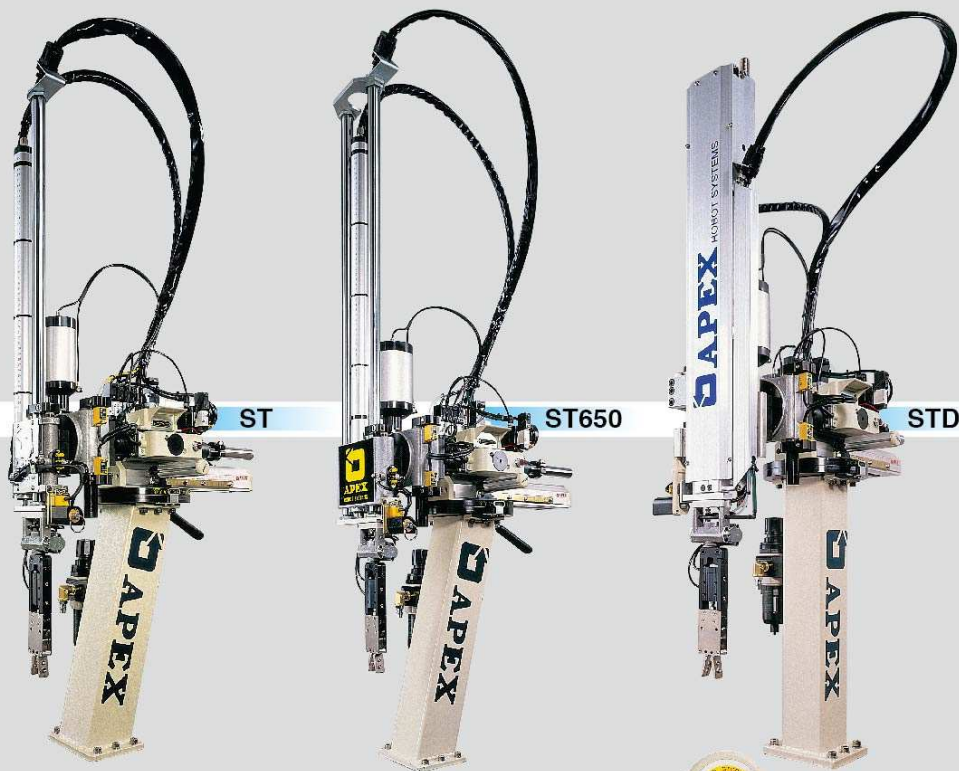
旋臂式取出機

Series

ST Series 旋臂式取出機

射出機基本必備

ST系列是本公司最早進入模組量產的機型。
20年的歷練改良、操控性與售服性最優。
ST是射出廠最佳獲利回收的利器。



微電腦控制系統特點

精美設計的掌上型線控畫面可容100字的中文字幕並可改為多語言對話教導式的操作系統，使得操作員更能得心應手，自己的語言與方式來操控它。

操控自如 · 深得您心....



機器特點



- 快速啟動功能：精簡操作步驟，按兩次啟動鍵，即可執行上次關機前之程式。
- 急停連鎖保護：機械手與射出機，任一方有緊急狀況處理，兩者皆有連鎖保護。
- 安全門連鎖保護：安全門可控制射出機之開模指令，亦可控制機械手之動作，若機械手取物失敗，排除故障後，安全門即可重置。
- 全自動模式確定：機械手在自動執行程式時，會偵測射出機是否處於自動操作模式。
- 不良品的檢出與分類：(1) 可輔助不良成品之判定。(2) 可將不良成品與正常成品分開放置。
- 檢驗程式：可設定檢驗次數，於運行中置放於待檢區。
- 成品未射出之求助：若成品無法射出，機械手可輔助發出警報並顯示於螢幕上。
- 檢驗品定位設定：可將設定之檢驗品位置在不同的定位點上。
- 模具中板偵測：附有中模感測偵測器，防止中模異常與機械手發生碰撞的安全系統。(選購配件)
- 十組標準程式記憶：使用者可快速且簡捷地使用機械手，不需預先編輯動作流程。
- 十組教導程式記憶：配合治具的功能，可隨心所欲的編輯所需的動作，且可永久保存。
- 全鍵式操作系統：直接運用於每一動作功能操作鍵。
- 壹組預留輸入提供：本機提供壹組預留輸入；如輸送帶之電眼信號輸入。(選擇配備)
- 兩組預留輸出提供：本機提供兩組預留輸出；可外接剪斷，頂氣裝置或專用機信號輸出。(選擇配備)
- 成品計數設定：(1) 輔助成品計數，計數結束後呼叫。
(2) 不良品、失敗品、檢驗品，皆不列入成品計數。
(3) 可輔助計量包裝。
- 可拆式手控器：取出機於自動運作後可將手控器拆下，以避免非技術人員誤操作。
- 警報時間次數設定：可協助分辨幾號機台警報求救。
- 自動電源切換系統：應用於電壓不穩定區域(80V~260V)
- 開放式的修改時間：任意時段皆可修改時間參數，無須停機設定，節省了運作時間。
- 延遲時間設定(托模、關模、開模後)：配合射出機托模、開模之時序，機械手可修改射出動作，使取物動作更加完美。
- 噴嘴循環計數計時：輔助噴霧器設定功能，可設定幾模噴霧一次，一次噴多少時間。

超薄型強力夾具

20mm 超薄厚度的夾具設計，不但夾持力倍增為25kg/cm，且夾確感應裝置採用獨特專利設計的壓差檢出，夾取確認感應厚度可達0.5mm。由於夾取確認裝置不須電纜訊號線，於高速運動或旋轉時皆無傳統夾具斷線與檢出移位之顧慮，大幅增加確認的可靠度。

雙載上下行倍數機構

為了適應低廠房與追求高速的取出，本機型上下行部分採滾珠直行滑軌配合高強度之時規鋼絲皮帶。不僅結構強化，可實現超高速的取出動作。

上下行緩衝

為了承受高速上下行的撞擊震盪，本緩衝裝置特突破傳統之氣壓緩衝設計，可使機械共振性減低到最小的程度，而其上下緩衝效果的調整旋鈕採極限安全調整的概念設計，不會因人為過當的調整而影響機件的壽命。

集中調速站

所有的動作速度皆可由基座上方的連座調速鈕來調整。方便，好調，更可使任何部分於自動運行下不必停機，而直接調速。調速鈕皆為極限安全概念的設計，不會因人為過當的調整造成速度失控，而影響機件的壽命。

免工具開放式調整

一支螺絲極佳的擺桿運作，即可輕鬆調整引拔位移與基座的迴轉，使您換模校模時完全不需用工具，迅速且方便。迴轉定位並配有精美的刻度表。

分離式的主控箱

可避免高溫與震動影響