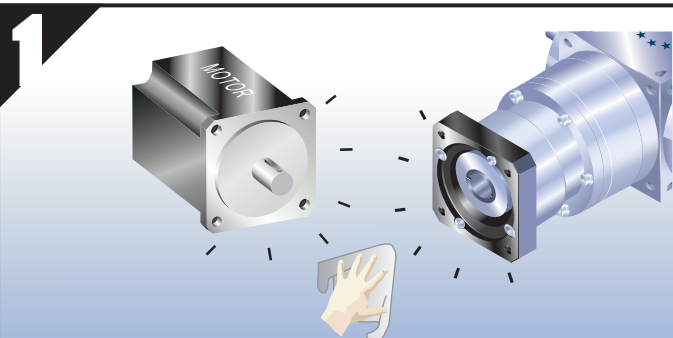
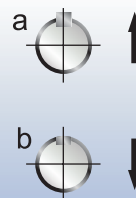
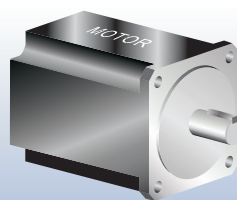




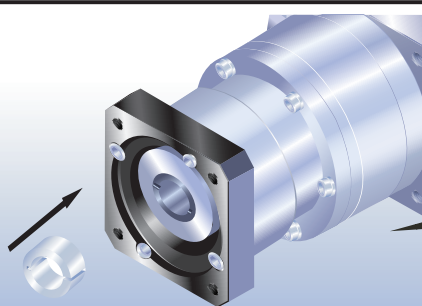
安裝說明書



1 確認馬達與減速機規格，並將馬達及減速機之安裝面拭擦乾淨。



- 2
- a. 取下馬達上原先之鍵。
 - b. 如有必要，請安裝平衡鍵。

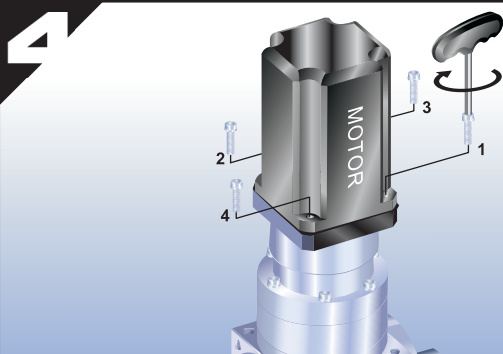
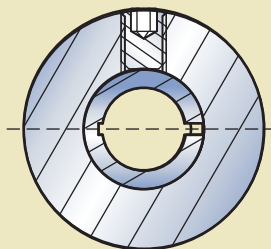


3 加上軸襯套。

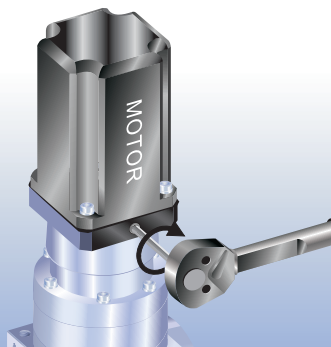


正確鎖固方式

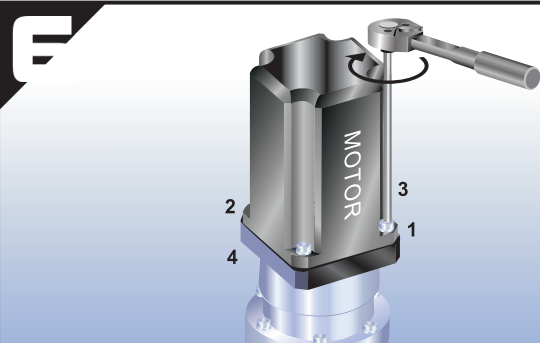
當安裝時，請確認襯套夾縫與平頭埋栓方向垂直。



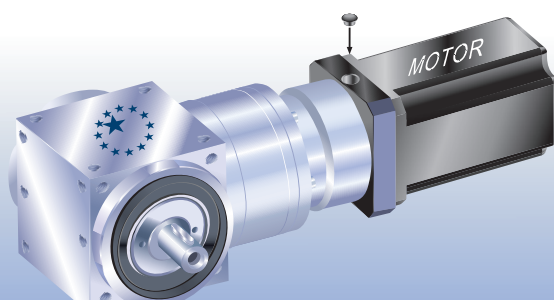
4 直立式的裝入馬達，以螺絲扭力表（表一）建議扭力值之 5%，依 1~4 的順序，用板手將附墊片之螺絲輕輕鎖上。



5 將馬達與減速機直立擺設，參照表二建議之扭力值，以扭力板手將埋栓鎖緊。



6 將馬達與減速機直立擺設，以螺絲扭力表（表一）建議之扭力值，依 1~4 的順序，用扭力板手將螺絲鎖緊。



7 裝上塞頭。

表一 馬達鎖緊螺絲扭力建議表

螺絲尺寸	六角頭尺寸	強度 8.8 螺絲之鎖緊扭力		強度 10.9 螺絲之鎖緊扭力		強度 12.9 螺絲之鎖緊扭力	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

表二 馬達鎖固埋栓扭力建議表

減速機型號		馬達軸徑	螺絲尺寸	六角頭尺寸	鎖緊扭力	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AT065FL / AT065FL1	雙 節	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT065FH / AT065FC						
AT075FL / AT075FL1	雙 節	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT075FH / AT075FC						
AT090FL / AT090FL1	雙 節	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT090FH / AT090FC						
AT110FL / AT110FL1	雙 節	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT110FH / AT110FC						
AT140FL / AT140FL1	雙 節	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT140FH / AT140FC						
AT170FL / AT170FL1	雙 節	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT170FH / AT170FC						
AT210FL / AT210FL1	雙 節	≤32	M12 x 1.75P x 16L	6	45	400
AT210FH / AT210FC						
AT240FL / AT240FL1	雙 節	≤38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
AT240FH / AT240FC						
AT280FL / AT280FL1	雙 節	≤38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
AT280FH / AT280FC						

備註：螺絲鎖緊扭力必須大於上述值。若有需要時，可將鎖緊扭力多增加上述建議值之 20%，以避免打滑。



APEX DYNAMICS, INC.

電話：886-4-24650219 / 傳真：886-4-24650118

電子信箱：sales@apexdyna.com / 網址：www.apexdyna.com

地址：40763 台中市西屯區科園三路10號