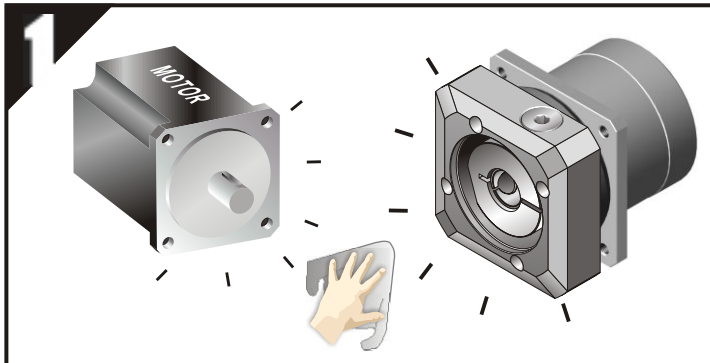
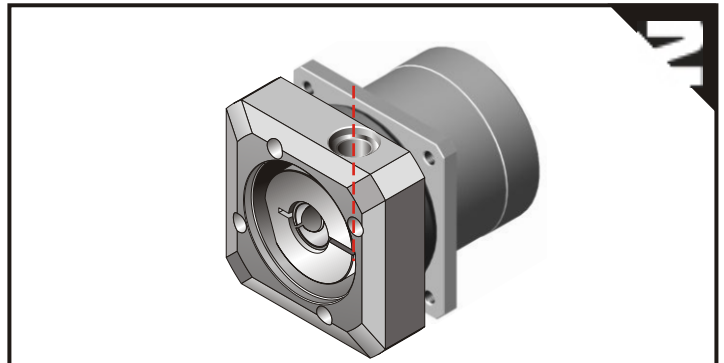




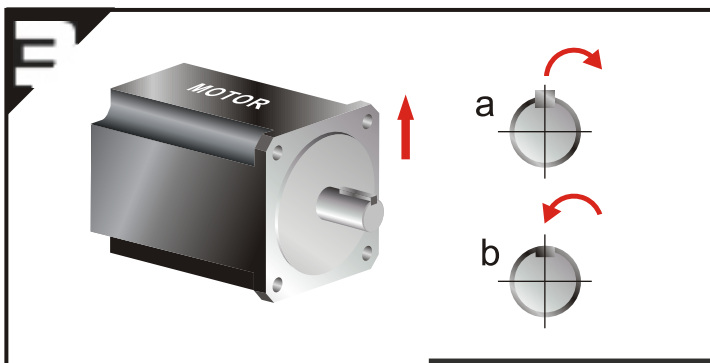
減速機安裝說明書 (GL系列)



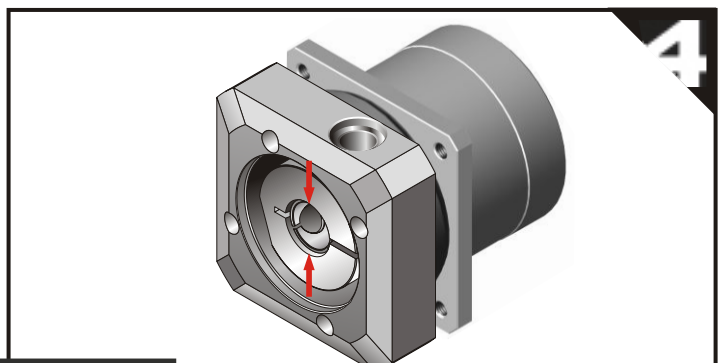
1 確認馬達與減速機規格，並將馬達及減速機之安裝面拭擦乾淨。



2 將連接板埋栓取出，轉動馬達鎖緊殼，直到鎖緊殼螺絲對準埋栓孔。

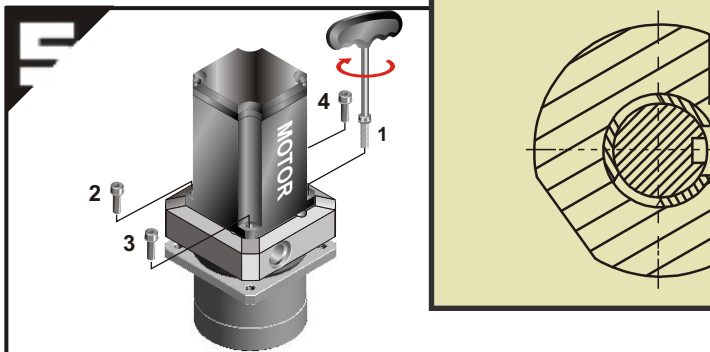


3 a. 取下馬達上原先之鍵。  
b. 如有必要，請安裝平衡鍵。

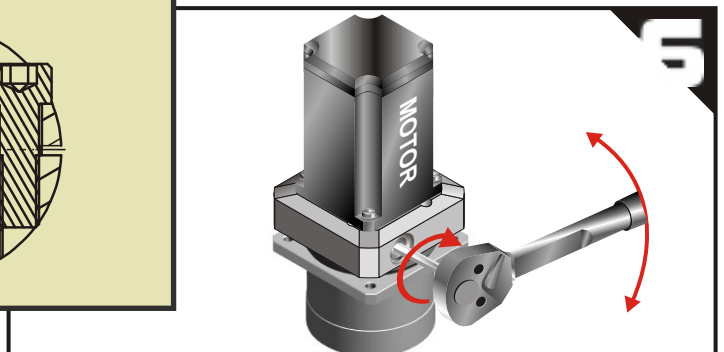


4 確認馬達軸心尺寸。  
(若有必要，裝上軸襯套)。

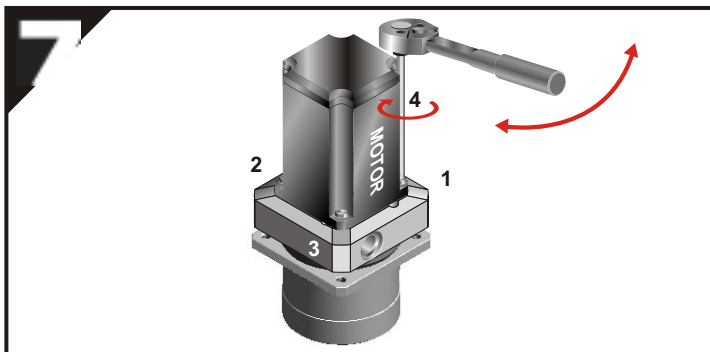
**正確鎖固方式**  
請參閱以下細部圖



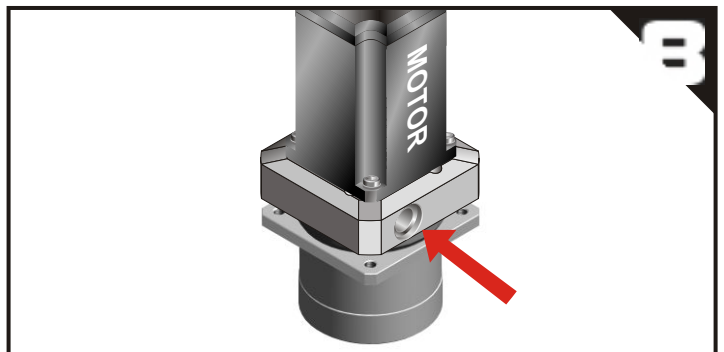
5 直立式的裝入馬達，以螺絲扭力表 (表一) 建議扭力值之 5%，依1~4的順序，用板手將附墊片之螺絲輕輕鎖上。



6 將馬達與減速機直立擺設，參照 (表二) 建議之扭力值，以扭力板手將馬達鎖緊殼螺絲鎖緊。



7 將馬達與減速機直立擺設，以螺絲扭力表 (表一) 建議之扭力值，依1~4的順序，用扭力板手將螺絲鎖緊。



8 鎖回埋栓。

**表一 馬達鎖緊螺絲扭力建議表**

螺絲尺寸	六角頭尺寸	強度8.8螺絲之鎖緊扭力		強度10.9螺絲之鎖緊扭力		強度12.9螺絲之鎖緊扭力	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

**表二 馬達鎖緊螺絲扭力建議表**

機種	φ (C3)	8	11	14	19	24	28	32	35	38	42	48	55	60
GL082	單節	-	M5	M5	M6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	雙節	M5	M5	M5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GL 100	單節	-	-	M6	M6	M10	-	-	-	-	-	-	-	-
	雙節	-	M5	M5	M6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GL B2	單節	-	-	-	M8	M10	M10	M10	M12	M12	-	-	-	-
	雙節	-	-	M6	M6	M10	-	-	-	-	-	-	-	-

螺絲尺寸	[mm]	M5 x 0.8P	M6 x 1P	M8 x 1.25P	M10 x 1.5P	M12 x 1.75P	M16 x 2P
六角頭尺寸	[mm]	4	5	6	8	10	14
鎖緊扭力	[Nm]	9.8	17	41	80	139	343
	[In-lbs]	87	151	364	709	1232	3038

備註：若有需要時，可將鎖緊扭力多增加上述建議值之20%，以避免打滑。



**APEX DYNAMICS, INC.**

40763 台中市西屯區科園三路10號

Tel:886-4-24650219 | Fax:886-4-24650118

sales@apexdyna.com | <http://www.apexdyna.com>



APEX-2020-11-1C